

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология литейного производства»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология литейного производства».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология литейного производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.		
--	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задания на способность разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.1 Способен разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы

1. Применяя способность **разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1)** опишите факторы, влияющие на образование газовых раковин в отливках.

2. Применяя способность **разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1)** опишите сущность верхнего прессования.

3. Применяя способность **разрабатывать чертежи отливок и элементов литейной формы (ПК-5.1)** объясните, от чего зависит плотность смеси при прессовании.

2.Задания на способность разрабатывать технологический процесс финишных операций

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.3 Способен разрабатывать технологический процесс финишных операций

1. Применяя способность **разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3)** выполните классификацию моделей.

2. Применяя способность **разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3)** выполните классификацию форм.

3. Применяя способность **разрабатывать технологический процесс финишных операций (ПК-5.3)** выполните классификацию стержней.

3.Задания на способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.4 Способен разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней

1. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите виды технологии ручной формовки.
2. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в почве (в кессонах).
3. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в опоках по разъемной модели.
4. Применяя способность разрабатывать технологический процесс изготовления литейных форм и стержней (ПК-5.4) опишите технологический процесс формовки в опоках с подрезкой.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.